



## **HORNOS ELECTRICOS DE MUFLA**

**TEMPERATURA MÁXIMA:  
1000°C 1200°C 1300°C**

## HORNOS ELÉCTRICOS DE MUFLA

Temperatura máxima  
1000°C – 1200°C 1300°C



### CARACTERÍSTICAS GENERALES (comunes)

Caja metálica con protección base cromo-fosfatante y acabado exterior con pintura metálica resistente al calor.

Construcción reforzada. Líneas modernas. Perfecto acabado.

Tirante accionador de la puerta aislado eléctrica y térmicamente... Resistencias de caldeo construidas con hilo "KANTHAL".

Estudiado despues del refractario para resistir al máximo posible los cambios de temperatura y empleo de distintas calidades de pastas cerámicas en las diversas piezas en función de su temperatura y fatiga de trabajo.

Calorifugación a base de aislante refractario de muy bajo coeficiente de conductabilidad térmica.

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALMENTE DESTACABLES DE ESTOS MODELOS DE HORNOS:

Fácil y rápido recambio de las resistencias de caldeo y sus placas soporte por el propio usuario sin requerir útiles ni personal especializado.

Sistema de puerta que se mantiene permanentemente ajustado con ligera presión sobre el marco del horno sin que en ningún momento la puerta quede deficientemente cerrada o agarrotada, permitiendo no obstante dejarla entreabierta si se desea efectuar una evacuación rápida de humos. El desplazamiento total de la puerta hacia un lado evita que el bloque cerámico de la misma radie calor sobre el operante en la introducción o extracción de la carga de la mufla.

Fabricados bajo normativa CEE.  
Interruptor general de seguridad.  
Contactor general de Seguridad.  
Alarma de Seguridad.

Termopar Tipo K  
Termopar Tipo K

### MODALIDADES DE EJECUCIÓN

a) **MODALIDAD "PAD"** - Esta ejecución permite efectuar el control y la regulación automática de la temperatura mediante un pirómetro regulador automático de tipo DIGITAL.

Este tipo de regulación DIGITAL permite observar claramente en cada momento la temperatura de la mufla y asimismo ver su velocidad de subida e inercias.

b) **PROGRAMADOR DIGITAL:** Sistema de control por microprocesador para funciones y programación de rampas en diferentes temperaturas y tiempos, con sistema de salida de datos por impresora.

### ACCESORIOS

**BANDEJAS DE SOLERA:** Intercambiables. Protectoras contra derrames, fusiones o adherencia de productos en tratamiento o ensayo. Complementan la uniformidad de temperatura. Se fabrican en cerámica o refractario y metálicas con reborde, en acero inox. Refractario (Inconel).

**CHIMENEA EXTRACTORA:** Especialmente diseñada de forma que crea un pequeño autotiraje para eliminar humos en aquellos procesos en que se producen en notable cantidad o que por la índole de los mismos conviene eliminar. El empalme del extremo de la chimenea a una campana de humos o al exterior es siempre factible por el propio usuario.

**CHIMENEA EXTRACTORA FORZADA DE AIRE:** Especialmente diseñada de forma que crea un autotiraje forzado para

Reference	Medidas interiores/mm			Medidas exteriores/mm			Volumen Litros	Potencia Kw	Voltaje V	Tº Máx. °C Clasi- ficación	Tº Máx. °C Trabajo Limitado	Tº Máx. °C Trabajo Continuo	Peso	Ter mo par	Tipo Control	Elemen- tos cale- factores	Zonas calefac toras
	Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo											
10PR/200	100	150	200	505	460	560	3	2,2	220	1000	950	900	90	K	Digital	Hilo Kanthal	4
10PR/300	150	200	300	700	550	800	9	3,3	220	1000	950	900	98	K	Digital	Hilo Kanthal	4
10PR/400	200	280	390	750	600	900	22	5,5	220	1000	950	900	180	K	Digital	Hilo Kanthal	4
12PR/200	100	150	200	505	460	560	3	3,3	220	1200	1150	1100	90	K	Digital	Hilo Kanthal	4
12PR/300	150	200	300	700	550	800	9	5,5	220 220 III 380 III	1200	1150	1100	98	K	Digital	Hilo Kanthal	4
12PR/400	200	280	390	750	600	900	22	8	220 220 III 380 III	1200	1150	1100	180	K	Digital	Hilo Kanthal	4
12PR/450	250	280	400	750	600	900	22	8	220 220 III 380 III	1200	1150	1100	180	K	Digital	Hilo Kanthal	4
12PR/500	250	350	500	820	700	1000	43	8	220 220 III 380 III	1200	1100	1000	250	K	Digital	Hilo Kanthal	4
12PR/600	250	350	600	820	700	1100	52	8	220 220 III	1200	1100	1000	300	K	Digital	Hilo Kanthal	4
13PR/200	100	150	200	505	460	560	3	3,3	220	1300	1250	1100	90	S	Digital	Hilo Kanthal	4
13PR/300	150	200	300	700	550	800	9	5,5	220 220 III 380 III	1300	1250	1100	98	S	Digital	Hilo Kanthal	4
13PR/400	200	280	390	750	600	900	22	8	220 220 III 380 III	1300	1250	1100	180	S	Digital	Hilo Kanthal	4
13PR/450	250	280	400	750	600	900	22	8	220 220 III 380 III	1300	1250	1100	180	S	Digital	Hilo Kanthal	4

- Fabricación de hornos especiales bajo demanda
- Reservado el derecho de cambiar las especificaciones técnicas

Polígono Industrial "El Pinatar" Passatge Les Serres, s/n  
Apdo. Correos 168

08140 CALDES DE MONTBUI (Barcelona)

Tel. (93) 862 61 04 y Fax. (93) 862 62 97

Web: www.fornshobersal.com

E-mail: hobersal@fornshobersal.com / commercial@fornshobersal.com